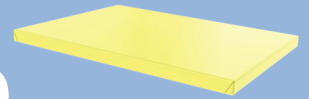




CHR. BOCK & SOHN
VERPACKUNGSANLAGEN

BPM 3000

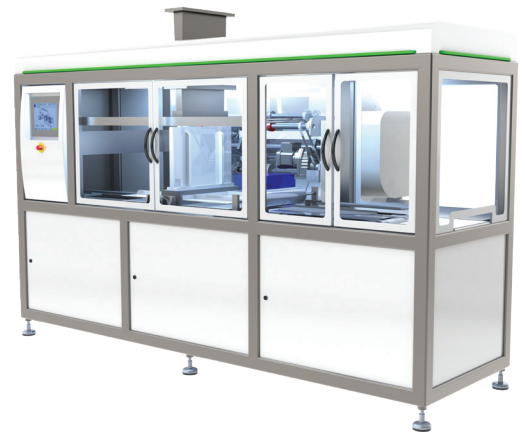
PLATTEN-Verpackungsanlage



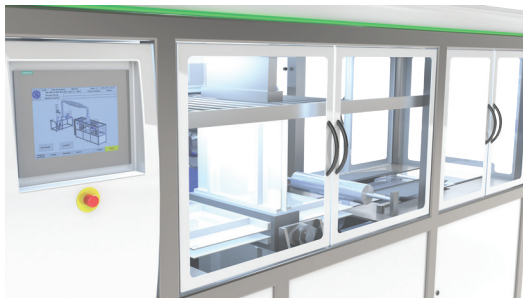
Als überzeugender Servicepartner bieten wir Ihnen eine umfassende Beratung und Betreuung von der Auftragsabwicklung bis hin zum zuverlässigen Kundendienst nach der Lieferung. Konstruktion, Arbeitsweise und Handhabung unserer Maschinen sind stets auf dem neuesten Stand der Technik.

EINSATZBEREICH

Die BPM 3000 ist eine vollautomatische Verpackungsmaschine, die Platten zwischen 1 kg und 5 kg produziert. Sie verpackt Butter, Margarine und andere Speisefette sowie Produkte unterschiedlicher Konsistenz und Größe für Bäckereien und die industrielle Weiterverarbeitung. Diese Plattenverpackungsmaschine ist in Design und Funktion optimiert, um den höchsten Ansprüchen an Verpackungsqualität und Prozesssicherheit gerecht zu werden.



ALLGEMEINES



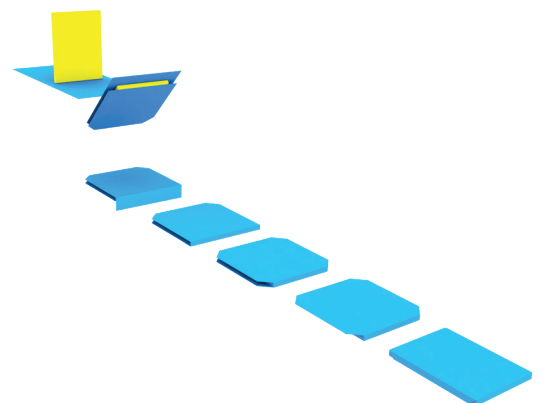
In Kombination mit den von CHR. BOCK & SOHN entwickelten, Dosiersystemen, erzielen Sie eine optimale Verpackungsqualität und Präsentation Ihres Produktes.

Unsere Anlagen sind mit den neuesten Touchscreens und einer diesbezüglich optimierten HMI-Oberfläche ausgestattet. Dies ermöglicht eine einfache und intuitive Bedienung aller Rezepte und Produktionsparameter. Mit dem eigens entwickelten 'Beluga Clean-Line'-Design in Kombination mit der 'Mood-Line'-Statusfunktion ist eine maximale Effizienz stets gewährleistet.

ARBEITSWEISE

Die Produktzufuhr erfolgt im hygienisch geschlossenen System über unsere volumetrischen Dosierungen. Durch Verarbeitung des Produktes im Stillstand entstehen echte Ruhephasen, die eine auf kontinuierlich extrudierenden Anlagen nicht zu erreichende, hohe Plastizität garantieren. Der Einwickler wird automatisch von der Rolle zugeführt, maßgenau geschnitten und anschließend exakt positioniert, was eine gleichbleibend hohe Verpackungsqualität gewährleistet.

Darüberhinaus ermöglicht die vertikale Extrusion in rotierende Formkammern eine saubere Ausformung bei anspruchvollsten Produkten. Das Umlegen der Seitenfaltung unter die Platte verhindert das Öffnen auch bei besonders dünnen Platten. Die Synchronisation von Arbeitsabläufen über Kurvenscheiben sichert die Anlagenfunktion auf höchstem Niveau.





CHR. BOCK & SOHN GmbH & Co. KG
An'n Slagboom 43-45
D - 22848 Norderstedt
Telefon: +49 40 5284060
Fax: +49 40 52840622
mail@bockpack.com
www.bockpack.com



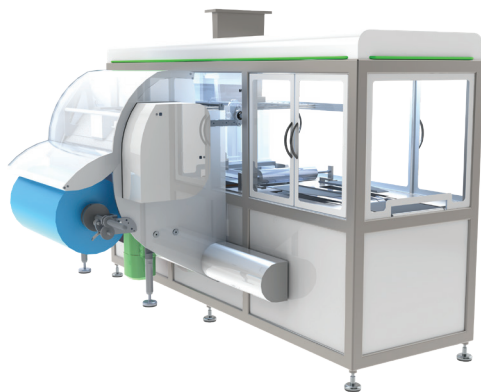
TECHNISCHE FAKTEN

Packbereich:	BPM 3002 BPM 3005	1,0kg - 2,0kg 1,0kg - 5,0kg
Maximale Leistung:	7 t/Std. bei 5 kg	
Einwickler:	Pergament, aluminiumbeschichtetes Papier, HDPE-folien	
Energiebedarf:	< 10 kW	
Gewicht der Maschine:	3,5 t (ohne Dosierung und Ruherohr)	
Bedienung:	Linienüberwachung (1 Person)	
Steuerung:	Siemens S7-1500	

PLATTEN-Verpackungsanlage BPM 3000



VORTEILE



klare Vorteile ...

- robuste und kompakte Bauweise
- hohe Taktzahl bei höchster Gewichtsgenauigkeit
- plattenoptimiertes Papierzuscchnitt- und Faltschema
- HMI-Farb-Touchscreen inkl. neuester benutzerfreundlicher Bedienoberfläche
- Autospeed-Funktion zur automatischen Anpassung an die Prozessgeschwindigkeit
- hygienisch gekapselter Packbereich
- sektionale Temperierung der Extrusionseinheit für exakte Plattenform
- volle Kontrolle über den Kristallisationsprozess
- komplett aus Edelstahl gefertigt
- ‚Beluga Clean-Line -Design‘ erfüllt höchste hygienische Standards
- ‚Mood-Line‘ mit verbessertem optischen Signal mit Meldefunktion
- weltweite Fernwartung per Internet
- bewährtes technisches Konzept, weiterentwickelt in verschiedenen Maschinengenerationen seit 1975
- entwickelt und hergestellt in Deutschland

ZUSATZAUSSTATTUNG

... und alles, was dazu gehört

- Ankerbvorrichtung (Vorportionierung)
- Kontrollwaage
- CIP-Reinigungsanlage
- Ruherohre in verschiedenen Abmessungen
- Ruherohrbeheizung
- Sieb- und Lochplatten

bestens kombinierbar mit ...

- Kartonpacker BWA 10-H, BWA 25-H oder BWA 25-V

